

PROTOKOL O SKÚŠKE č. 60-10-0881**ZÁKAZKA**

Číslo: 60100193
Zákazník: LUKABETON s.r.o.
Hornočepenská 4394
926 01 Sereď

PREDMET SKÚŠKY

Výrobok: prvky pre ploty: stĺpiky a dosky
Výrobca: identický so zákazníkom
Výrobňa: na adrese výrobcu
Výrobné normy: STN EN 12839: 2003 - Betónové prefabrikáty. Prvky na ploty

VZORKA VÝROBKU

Opis vzorky: stĺpiky: 2 ks 2600 mm, dosky 2 ks 2500 mm
Označenie podľa zákazníka: žiadne
Dátum výroby: stĺpiky marec 2010, dosky jún 2010
Miesto a dátum odberu: skládka hotových výrobkov výrobcu, 8.7.2010
Odber vykonal: zákazník
Miesto a dátum prevzatia: skládka hotových výrobkov výrobcu, 8.7.2010
Označenie podľa laboratória: stĺpiky 1840, dosky 1841

SKÚŠKY**Rozmerová presnosť, hrúbka krycej vrstvy**

Skúšobný postup: STN EN 12839: 2003 Betónové prefabrikáty. Prvky na ploty
Opis skúšobných telies: identický s opisom vzoriek
Skúšobné telesá pripravil: zákazník
Odchýlky: žiadne
Dátum skúšky: 16.7.2010
Skúšal: Ing.Roman Lutišan

Únosnosť

Skúšobný postup: STN EN 12839: 2003 Betónové prefabrikáty. Prvky na ploty
Opis skúšobných telies: identický s opisom vzoriek
Skúšobné telesá pripravil: zákazník
Odchýlky: žiadne
Dátum skúšky: 16.7.2010
Skúšal: Ing.Roman Lutišan

Použité meradlá a zariadenia:

<u>Evid.číslo</u>	<u>Názov</u>	<u>Rozsah</u>	<u>Jednotka</u>	<u>Delenie</u>
M600316	Stáčací meter	0÷5000	mm	1
M600904	Silomerný stroj	0÷100	kN	0,001
M601802	Indikátor výstuže	7÷160	mm	1

VÝSLEDKY:

Tabuľka 1 - Rozmerová presnosť, hrúbka krycej vrstvy

Číslo vzorky	Dĺžka L_t	Prierez S		Hrúbka krycej vrstvy	
	(mm)	(mm)		Spredu (mm)	Zboku (mm)
1840 - 1	2599	93, 94, 94	160, 161, 160	20, 21, 19	17, 18, 16
	2599	95, 94, 95	160, 159, 160	18, 20, 21	15, 17, 17
1840 - 2	2599	94, 93, 94	159, 160, 160	20, 20, 21	18, 18, 16
	2598	95, 94, 94	161, 161, 160	20, 20, 20	16, 19, 20

Tabuľka 2 – Únosnosť (stĺpiky)

Číslo vzorky	Únosnosť					Priehyb f		Skutočná sila na medzi porušenia R_R
	Výška h_1	Dosiahnutie prevádzkového skúšobného zaťaženia	Výskyt trvalých trhlin po odľahčení	Výška h_2	Zaťaženie na medzi porušenia R	h_1-h_2	$\frac{h_2 - h_1}{Lhs} * 100$	$R + (mp * Lhs)$
	(mm)	(N)	(Áno/Nie)	(mm)	(N)	(mm)	(%)	(N)
1840	--	2050	nie	--	4800	--	--	5954

Tabuľka 3 – Únosnosť (dosky)

Číslo vzorky	Zaťaženie na medzi porušenia R	Tiaž roznášacieho zariadenia	Skutočná sila na medzi porušenia R_R
	(N)	(N)	(N)
1841-1	1025	0	1025
1841-2	1011	0	1011

Dátum vypracovania:

10. 8. 2010

Vypracoval:

Ing. Peter Mišutka

Schválil:

Ing. Peter Mišutka
vedúci SP



Poznámky:

- Ak odber vzorky výrobku nevykonali pracovníci skúšobného laboratória, údaje o výrobcovi, výrobní a odbere vzorky sú uvedené podľa informácií poskytnutých zákazníkom.
- Skúšky sa vykonali podľa pracovného postupu č. PP-069 skúšobného laboratória v súlade s uvedenými skúšobnými postupmi.
- Zistené výsledky sa vzťahujú len na vzorku výrobku.
- Protokol o skúške sa bez písomného súhlasu skúšobného laboratória môže reprodukovat' len ako celok.

----- Koniec protokolu o skúške -----